



# SBM25

全自动拉铆  
高效  
创新

为任何位置可  
拆卸的连接工  
艺保驾护航

创新产品!

**WEBER**

拧紧之极致

# SBM25 – 拉铆螺母和螺栓的专属全自动拉铆系统

价值倍增：



## 全自动化

- + 通过紧固件与工件精确预对准优化工艺
- + 自动更换芯轴可缩短产线停机时间



## 耐用

- + 优化机械装置，即使在最大负荷下也可确保实现大于 700 万次的铆接循环
- + 弹簧辅助驱动芯轴旋入和旋出可有效保护螺纹质量



## 灵活

- + 铆接过程稳定，可适用于各种位置和方向
- + 最新一代的 IT 安全和控制系统
- + 可通过快换装置切换拉铆轴，应对不同尺寸的紧固件（铆螺母，铆螺栓）



## 高速

- + 全自动铆接节拍最短 5 秒
- + 铆接过程中，同时伴随自动送钉
- + 高效利用机器人移动/位移时间





一应俱全的连接：  
专属于您的解决方案。

- 1 通过精确的深度和力监控  
确保超高的工艺可靠性
- 2 通过光电感应辅助精确对准工件与紧固件
- 3 自动更换芯轴（主要易损件）
- 4 自动排除不良紧固件

## 技术参数

### 插接力

最高 25 kN（持续运行）

铆接行程  
约 15 mm

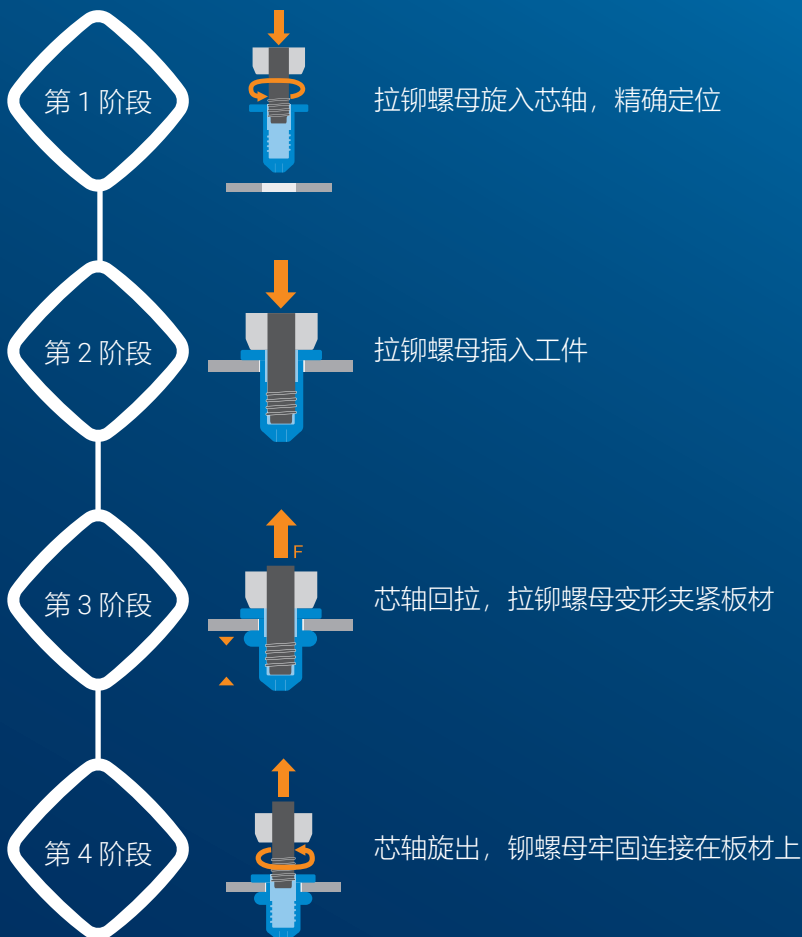
拉铆轴行程  
约 100 mm

### 适配的紧固件尺寸

M4 - M10（铆螺母）

M5 - M8（铆螺栓）

# 工艺步步精准 — 连接坚固长效!



上海巍博自动化设备有限公司  
上海市杨浦区齐齐哈尔路920号5号楼，  
200082 上海，中国  
+86 21 545 933 23  
[www.weber-online.com](http://www.weber-online.com)

了解更多!

